轴承润滑脂基本选择表

一般应用:		
速度 = M, 温度 = M, 且载荷 = M	LGMT 2	一般应用
除非:		
轴承温度连续 >100 °C (210 °F)	LGHP 2	高温
轴承温度连续 >150 °C (300 °F), 需要防辐射	LGET 2	超高温
温度环境温度低: –50 °C (–60 °F), 轴承温度 <50 °C (120 °F)	LGLT 2	低温
冲击载荷、重载、频繁起停机	LGEP 2	重载
食品加工机械	LGFP 2	食品加工
绿色, 可生物降解低毒性	LGGB 2	绿色, 生物可降解

Note: – 对于环境温度相对较高的区域, 使用LGMT 3代替LGMT 2
– 对于特殊的运行条件, 请参考SKF轴承润滑脂选择表

若有更多信息, 如速度、温度和载荷, 使用LubeSelect选择SKF润滑脂是较简单的方法。欲知更多详情, 您可以访问www.aptitudeexchange.com。此外, SKF轴承润滑脂选择表提供了有关SKF润滑脂的总览。该表包括了主要的选择参数, 如温度、速度和载荷, 以及基本的性能参数信息。



轴承工作参数

温度

L	= 低	<50 °C	(120 °F)
M	= 中	50至100 °C	(120至230 °F)
H	= 高	>100 °C	(210 °F)
EH	= 超高	>150 °C	(300 °F)

载荷

VH	非常高	C/P <2
H	= 高	C/P ~4
M	= 中	C/P ~8
L	= 低	C/P ≥15

C/P = 载荷率　　C = 基本额定动态载荷, kN
P = 当量轴承动态载荷, kN

速度		球轴承
EH	= 超高	n d_m 大于700 000
VH	= 非常高	n d_m 最高达700 000
H	= 高	n d_m 最高达500 000
M	= 中	n d_m 最高达300 000
L	= 低	n d_m 低于100 000

速度		滚子轴承 SRB/TRB/CARB	CRB
H	= 高	n d_m 大于210 000	n d_m 大于270 000
M	= 中	n d_m 高达210 000	n d_m 高达270 000
L	= 低	n d_m 高达75 000	n d_m 高达75 000
VL	= 非常低 low	n d_m 低于30 000	n d_m 低于30 000

n d_m = 旋转速度, r/min x 0.5 (D+d), mm

SKF轴承润滑脂选择表

润滑脂	描述	应用举例	温度范围 [1] LTL	HTPL	温度	速度
LGMT 2	工业和汽车通用	汽车轮毂轴承 皮带机和风扇 小型电机	–30 °C (–20 °F)	120 °C (250 °F)	M	M
LGMT 3	工业和汽车通用	内径d>100 mm的轴承 立式轴或外圈旋转的轴承 汽车、卡车和拖车轮毂轴承	–30 °C (–20 °F)	120 °C (250 °F)	M	M
LGEP 2	极压	纸机成型和压榨部 轧机工作辊轴承 重型机械、振动筛	–20 °C (–5 °F)	110 °C (230 °F)	M	L至M
LGWA 2	宽温 [4]， 极压	汽车、卡车和拖车轮毂轴承 洗衣机 工业电机	–30 °C (–20 °F)	140 °C (285 °F)	M至H	L至M
LGGB 2	生物可降解， 低毒性 [3]	农业和林业设备 建筑和掘进设备 水处理和灌溉设备	–40 °C (–40 °F)	90 °C (195 °F)	L至M	L至M
LGFP 2	食品级	食品加工设备 包装机 装瓶机	–20 °C (–5 °F)	110 °C (230 °F)	M	M
LGFQ 2	食品级 高载荷	压粒机 磨机 搅拌机	–40 °C (–40 °F)	140 °C (285 °F)	L至H	VL至M
LGBB 2	风力发电机叶片和 偏航轴承润滑脂	风力发电机叶片和 偏航轴承	–40 °C (–40 °F)	120 °C (250 °F)	L至M	VL
LGLT 2	低温、极高转速	纺织和机床主轴 小型电机和机器手 印刷机滚筒	–50 °C (–60 °F)	110 °C (230 °F)	L至M	M至EH
LGWM 1	极压、低温	风力发电机主轴 集中润滑系统 球面滚子推力轴承	–30 °C (–20 °F)	110 °C (230 °F)	L至M	L至M
LGWM 2	重载、宽温	风力发电机主轴 工程机械或船用设备 暴露在雪中的设备	–40 °C (–40 °F)	110 °C (230 °F)	L至M	L至M
LGEM 2	高粘度，有固体润滑剂	颚式破碎机 建筑机械 振动机械	–20 °C (–5 °F)	120 °C (250 °F)	M	VL
LGEV 2	极高粘度，有固体润滑剂	耳轴轴承 转窑、烘缸支撑和推力滚子 回转轴承	–10 °C (15 °F)	120 °C (250 °F)	M	VL
LGHB 2	极压、高粘度、高温 [5]	碳素钢轴承上的钢材 造纸机的干燥部分 钢铁业中的工作辊轴承和连续铸造	–20 °C (–5 °F)	150 °C (300 °F)	M至H	VL至M
LGHP 2	高性能聚脲基润滑脂	电机 风扇，高速平稳运行 中高温高速运行的球轴承	–40 °C (–40 °F)	150 °C (300 °F)	M至H	M至H
LGED 2	高温 恶劣环境	烘焙/砖炉设备 玻璃行业 真空泵	–30 °C (–20 °F)	240 °C (464 °F)	VH	L至M
LGET 2	极高温	烘焙设备 (烤箱) 威化烘焙机 纺织机烘缸	–40 °C (–40 °F)	260 °C (500 °F)	VH	L至M

[1] LTL = 低温极限
HTPL = 高温性能极限
[2] cSt = mm2/s，在40 °C (105 °F) 下
[3] LGGB 2可承受120 °C (250 °F) 的瞬时高温
[4] LGWA 2可承受220 °C (430 °F) 的瞬时高温
[5] LGHB 2可承受200 °C (390 °F) 的瞬时高温

载荷	稠化剂 / 基础油	NLGI	基础油粘度 [2]	垂直轴	快速的外圈旋转	振荡运动	强振动	冲击载荷或频繁起动	防锈性能	
L至M	锂基 / 矿物油	2	110	●			+		+	广泛应用的润滑脂
L至M	锂基 / 矿物油	3	125	+	●		+		●	
H	锂基 / 矿物油	2	200	●		●	+	+	+	
L至H	复合锂基 / 矿物油	2	185	●	●	●	●	+	+	
M至H	锂-钙基 / 合成酯油	2	110	●		+	+	+	●	特殊需求
L至M	复合铝基 / 医用白油	2	150	●					+	
L至VH	复合磺酸钙/ PAO油	1–2	320	●	●	+	+	+	+	
M至H	复合锂基 / PAO油	2	68			+	+	+	+	
L	锂基 / PAO油	2	18	●				●	●	低温
H	锂基 / 矿物油	1	200			+		+	+	
L至H	复合磺酸钙 / PAO油 / 矿物油	1–2	80	●	●	+	+	+	+	重载
H至VH	锂基 / 矿物油	2	500	●		+	+	+	+	
H至VH	锂-钙基 / 矿物油	2	1020	●		+	+	+	+	
L至VH	复合磺酸钙 / 矿物油	2	425	●	+	+	+	+	+	
L至M	双脲基 / 矿物油	2–3	96	+			●	●	+	高温
H至VH	PTFE/ 合成氟聚醚	2	460	●	●	+	●	●	●	
H至VH	PTFE / 合成氟聚醚	2	400	●	+	+	●	●	●	

● = 适用　　+ = 推荐

	LGMT 2	LGMT 3	LGEP 2	LGWA 2	LGGB 2	LGFP 2	LGFQ 2
DIN 51825代码	K2K-30	K3K-30	KP2G-20	KP2N-30	KPE 2K-40	K2G-20	KP1/2N-40
NLGI稠度等级	2	3	2	2	2	2	1–2
皂基类型	锂基	锂基	锂基	复合 锂基	锂/钙	复合铝基	复合磺酸钙
颜色	棕红色	琥珀色	淡棕色	琥珀色	米白色	透明	棕色
基础油类型	矿物油	矿物油	矿物油	矿物油	合成 (酯)	医学白色油	合成 (PAO)
工作温度范围	–30至+120 °C (–20至+250 °F)	–30至+120 °C (–20至+250 °F)	–20至+110 °C (–5至+230 °F)	–30至+140 °C (–20至+285 °F)	–40至+90 °C (–40至+195 °F)	–20至+110 °C (–5至+230 °F)	–40至+140 °C (–40至+284 °F)
滴点DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)	>180 °C (>355 °F)	>180 °C (>355 °F)	>250 °C (>480 °F)	>170 °C (>340 °F)	>250 °C (>480 °F)	>300 °C (>570 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 110 11	 125 12	 200 16	 185 15	 110 13	 150 15,3	 320 30
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 +50最大 (325最大)	 220–250 280最大	 265–295 +50最大 (325最大)	 265–295 +50最大 (325最大)	 265–295 +50最大 (325最大)	 265–295 +30最大	 280–310 +30最大
机械稳定性 滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm V2F测试	 +50最大 'M'	 295最大 'M'	 +50最大 'M'	 +50最大 change 'M'	 +70最大 (350最大)		 –20至+30最大
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准 – 水淋测试 – 盐水测试 (100%海水)	 0–0 0–0 0–1 [1]	 0–0 0–0	 0–0 0–0 1–1 [1]	 0–0 0–0 [1]	 0–0	 0–0 [1]	 0–0 0–0
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	1最大	2最大	1最大	1最大	0最大	1最大	1最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	1–6	1–3	2–5	1–5	0,8–3	1–5	3最大
润滑能力 R2F, 在120 °C下运行测试B方法 R2F, 冷室测试, –30 °C, +20 °C	 通过	 通过	 通过	 通过, 100 °C (210 °F)	 通过, 100 °C (210 °F) [1]		 通过
铜腐蚀 DIN 51 811	2最大 110 °C (230 °F)	2最大 130 °C (265 °F)	2最大 110 °C (230°F)	2最大 100 °C (210°F)		1最大 120 °C (250 °F)	1b最大 100 °C (210°F)
滚动轴承润滑脂寿命 在10 000 r/min下R0F测试 L_{50} 寿命, 小时	 	 1 000 最小, 130 °C (265 °F)	 	 	 >300, 120 °C (250 °F)	 1 000, 110 °C (230 °F) [1]	
EP性能 磨斑直径, DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 	 	 1,4最大 2 800最小	 1,6最大 2 600最小	 1,8最大 2 600最小	 1 100最小	 1最大 >4 000
布氏磨损腐蚀 +25 °C mg下的ASTM D4170 FAFNIR测	 	 	 5,7 [1]	 	 	 	 0,8 [1]
低温扭矩 IP186, 起动力矩, m Nm [1] IP186, 运行力矩, m Nm [1]	 98, –30 °C (–20 °F) 58, –30 °C (–20 °F)	 145, –30 °C (–20 °F) 95, –30 °C (–20 °F)	 70, –20 °C (–5 °F) 45, –20 °C (–5 °F)	 40, –30 °C (–20 °F) 30, –30 °C (–20 °F)		 137, –30 °C (–20 °F) 51, –30 °C (–20 °F)	 369, –40° C (–40°F) 223, –40 °C (–40°F)

[1] 典型值

特殊需求

广泛应用的润滑脂

SKF

LGBB 2	LGLT 2	LGWM 1	LGWM 2	LGEM 2	LGEV 2	LGHB 2	LGHP 2	LGED 2	LGET 2
KP2G-40	K2G-50	KP1G-30	KP2G-40	KPF2K-20	KPF2K-10	KP2N-20	K2N-40	KFK2U-30	KFK2U-40
2	2	1	1–2	2	2	2	2–3	2	2
复合 锂基	锂基	锂基	复合磺酸钙	锂基	锂/钙	复合磺酸钙	双脲	PTFE	PTFE
黄色	米色	棕色	黄色	黑色	黑色	Brown	蓝色	米白色	米白色
合成 (PAO)	合成 (PAO)	矿物油	合成 (PAO)/矿物	矿物油	矿物油	矿物油	矿物油	合成 (含氟类高聚物)	合成 (含氟类高聚物)
–40至+120 °C (–40至+250 °F)	–50至+110 °C (–60至+230 °F)	–30至+110 °C (–20至+230 °F)	–40至+110 °C (–40至+230 °F)	–20至+120 °C (–5至+250 °F)	–10至+120 °C (15至250 °F)	–20至+150 °C (–5至+300 °F)	–40至+150 °C (–40至+300 °F)	–30至+240 °C (–22至+464 °F)	–40至+260 °C (–40至+500 °F)
>200 °C (390 °F)	>180 °C (>355 °F)	>170 °C (>340 °F)	>300 °C (>570 °F)	>180 °C (>355 °F)	>180 °C (>355 °F)	>220 °C (>430 °F)	>240 °C (>465 °F)	>300 °C (>570 °F)	>300 °C (>570 °F)
68	18 4,5	200 16	80 8,6	500 32	1 020 58	425 26,5	96 10,5	460 42	400 38
265–295 +50最大	265–295 +50最大	310–340 +50最大	280–310 +30 max	265–295 325最大	265–295 325最大	265–295 –20至+50 (325最大)	245–275 365最大	265–295 271 [1]	265–295 –
+50最大			+50最大	345最大 'M'	+50最大 'M'	–20至+50 change 'M'	365最大		±30最大 130 °C (265 °F)
0–0 0–1 [1]	0–1	0–0 0–0	0–0 0–0 0–0 [1]	0–0 0–0	0–0 0–0 [1] 0–0 [1]	0–0 0–0 0–0 [1]	0–0 0–0 0–0	0–0 [1]	1–1最大
1最大	1最大	1最大	1最大	1最大	1最大	1最大	1最大	1最大	0最大
4 max, 2.5 [1]	<4	8–13	3最大	1–5	1–5	1–3, 60 °C (140 °F)	1–5 [1]		13最大 30 hrs 200 °C (390 °F)
			通过, 140 °C (285 °F) 通过, 通过	通过, 100 °C (210 °F)		通过, 140 °C (285 °F)	通过		
1最大 120 °C (250 °F)	1最大 100 °C (210 °F)	2最大 90 °C (>195 °F)	2最大 100 °C (210 °F)	2最大 100 °C (210 °F)	1最大 100 °C (210 °F)	2最大 150 °C (300 °F)	1最大 150 °C (300 °F)	1最大 100 °C (210 °F) [1]	1最大 150 °C (300 °F)
	>1 000, 20 000 r/最小 100 °C (210 °F)		1 824 [1], 110 °C (230 °F)			>1 000, 130 °C (265 °F)	1 000 最小 150 °C (300 °F)	>700 at 220 °C (430 °F)	>1 000 [1] at 220 °C (428 °F)
0,4 [1] 5 500 [1]	2 000最小	1,8最大 3 200最小 [1]	1,5最大 [1] 4 000最小 [1]	1,4最大 3 000最小	1,2最大 3 000最小	0,86 [1] 4 000最小		8 000最小	8 000最小
0–1 [1]		5,5 [1]	5,2 / 1,1 at –20 °C (–5 °F) [1]			0 [1]	7 [1]		
313, –40 °C (–40 °F) 75, –40 °C (–40 °F)	32, –50 °C (–60 °F) 21, –50 °C (–60 °F)	178, 0 °C (32 °F) 103, 0 °C (32 °F)	249, –40 °C (–40 °F) 184, –40 °C (–40 °F)	160, –20 °C (–5 °F) 98, –20 °C (–5 °F)	96, –10 °C (14 °F) 66, –10 °C (14 °F)	250, –20 °C (–5 °F) 133, –20 °C (–5 °F)	1 000, –40 °C (–40 °F) 280, –40 °C (–40 °F)		

重载

低温

高温

轴承润滑脂

LGMT 2

SKF工业和汽车通用轴承润滑脂

SKF LGMT 2是在矿物油为基础油的锂基润滑脂，在它的工作温度范围内具有优异的热稳定性。它是一种在工业和汽车行业内有广泛应用的高品质润滑脂。

- 优异的氧化安定性
- 良好的机械稳定性
- 优异的抗水性和防锈性

典型应用：

- 农业机械
- 汽车轮毂轴承
- 皮带机
- 小型电机
- 工业风机







技术参数

订货号	LGMT 2/(包装规格)
DIN 51825代码	K2K-30
NLGI稠度等级	2
皂基类型	锂基
颜色	红棕色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	–30至+120 °C (–20至+250 °F)
滴点DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
基础油粘度	
40 °C, mm^2/s	110
100 °C, mm^2/s	11
锥入度DIN ISO 2137	
60次剪切, 10^{-1} mm	265–295
100 000次剪切, 10^{-1} mm	+50最大 (325最大)
机械稳定性	
滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm	+50最大
V2F测试	'M'
抗腐蚀性	
Emcor:	
– ISO 11007标准	0–0
– 水淋测试	0–0
– 盐水测试 (100%海水)	0–1 [1]
抗水性	
DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	1最大
分油能力	
DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	1–6
润滑能力	
R2F, 在120 °C下运行测试B方法	通过
铜腐蚀	
DIN 51 811	110 °C (230 °F) 下2最大
包装规格	35, 200 g管装 420 ml筒装 1, 5, 18, 50, 180 kg

[1] 典型值

LGMT 3

SKF工业和汽车通用轴承润滑脂

LGMT 3是以矿物油为基础油的锂基润滑脂。这一优异的通用润滑脂在工业和汽车上有广泛的应用。

- 优异的防锈特性
- 在推荐温度范围内具有高氧化安定性

典型应用：

- 轴承内径 >100 mm (3.9 in.)
- 外圈旋转的轴承
- 垂直轴应用
- 环境温度持续 >35 °C (95 °F)
- 螺旋桨轴
- 农业机械
- 轿车、卡车和拖车轮毂轴承
- 大型电机
-







技术参数

订货号	LGMT 3/(包装规格)
DIN 51825代码	K3K-30
NLGI稠度等级	3
皂基类型	锂基
颜色	琥珀色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	–30至+120 °C (–20至+250 °F)
滴点DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 120–130 12
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 220–250 280最大
机械稳定性 滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm V2F测试	 295最大 'M'
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准 – 水淋测试	 0–0 0–0
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 2最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 1–3
润滑能力 R2F, 在120 °C下运行测试B方法	 通过
铜腐蚀 DIN 51 811, 110 °C	 130 °C (265 °F) 下2最大
滚动轴承润滑脂寿命 在10 000 r/min下R0F测试 L_{50} 寿命, 小时	 130 °C (265 °F) 下 1 000最小
包装规格	420 ml筒装 0,5, 1, 5, 18, 50, 180 kg TLMR

LGEP 2

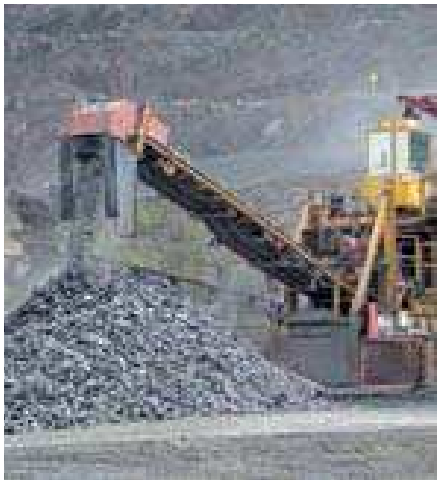
SKF重载、极压轴承润滑脂

SKF LGEP 2是使用极压添加剂、以矿物油为基础油的锂基润滑脂。该润滑脂对于恶劣条件和振动条件下的常规应用可提供良好的润滑效果。

- 优异的机械稳定性
- 较好的抗腐蚀性
- 优异的极压性能

典型应用：

- 制浆和造纸机器
- 颚式破碎机
- 轨道车辆的牵引电机
- 水坝闸门
- 轧机工作轧辊轴承
- 重型机械、振动筛
- 吊车车轮、槽轮
- 滑动轴承







技术参数

订货号	LGEP 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KP2G-20
NLGI稠度等级	2
皂基类型	锂基
颜色	淡棕色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	–20至+110 °C (–5至+230 °F)
滴点DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
基础油粘度: 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 200 16
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 +50最大 (325最大)
机械稳定性: 滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm V2F测试	 +50 最大 'M'
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准 – 水淋测试 – 盐水测试 (100%海水)	 0–0 0–0 1–1 [1]
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 2–5
润滑能力 R2F, 在120 °C下运行测试B方法	 通过
铜腐蚀 DIN 51 811	 2最大
EP性能 磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 1.4最大 2 800最小
布氏磨损腐蚀 ASTM D4170 (mg)	 5,7 [1]
包装规格	420 ml筒装 1, 5, 18, 50, 180 kg TLMR

[1] 典型值

LGWA 2

SKF重载、宽温、极压轴承润滑脂

SKF LGWA 2是以矿物油为基础油的复合锂基润滑脂，具有极压性能。在载荷或温度超过通用润滑脂范围的情况下，推荐将 LGWA 2用于常规的工业和汽车应用。



- 在最高达20 °C (430 °F) 的瞬时温度下具有短期的优异润滑能力
- 保护在恶劣条件下运行的轮毂轴承
- 在潮湿环境下有效润滑
- 良好的抗水性和抗腐蚀性
- 在重载、低速下具有优异的润滑能力

典型应用：

- 汽车、拖车和卡车上的轮毂轴承
- 洗衣机
- 电机





技术参数

订货号	LGWA 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KP2N-30
NLGI稠度等级	2
皂基类型	复合锂基
颜色	琥珀色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	–30至+140 °C (–20至+285 °F)
滴点DIN ISO 2176	>250 °C (>480 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 185 15
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 +50最大 (325最大)
机械稳定性 滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm V2F测试	 +50最大 变化 'M'
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准 – 水淋测试	 0–0 0–0 [1]
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 1–5
润滑能力 R2F, 在120 °C下运行测试B方法	 100 °C (210 °F) 下通过
铜腐蚀 DIN 51 811	 100 °C (210 °F) 下最大值2
EP性能 磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 1.6最大 2 600最小
包装规格	35, 200 g管装 420 ml筒装 1, 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

[1] 典型值

LGGB 2

SKF可生物降解的绿色轴承润滑脂

SKF LGGB 2以合成酯为基础油、以锂-钙复合基为稠化剂的生物可降解低毒性润滑脂。它具有优异的润滑特性，可广泛用于在不同条件下运行的轴承。





- 符合当前关于毒性和生物降解的法规
- 钢对钢摩擦副的关节轴承、球轴承和滚子轴承的应用中具有良好的性能。
- 良好的低温启动性能
- 良好的抗腐蚀性能
- 适用于中到重载

典型应用：

- 农业机械和林业设备
- 建筑和土方搬运设备
- 矿业和运输设备
- 水处理和灌溉
- 水闸、水坝、桥梁
- 杆、端杆



技术参数

订货号	LGGB 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KPE 2K-40
NLGI稠度等级	2
皂基类型	锂/钙
颜色	米白色
基础油类型	合成酯
工作温度范围	–40至+90 °C (–40至+195 °F)
滴点DIN ISO 2176	>170 °C (>340 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 110 13
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 +50最大 (325最大)
机械稳定性 滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm	 +70最大 (350最大)
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准	 0–0
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 0最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 0,8–3
润滑能力 R2F, 在120 °C下运行测试B方法	 在100 °C (210 °F) [1] 下通过
滚动轴承润滑脂寿命 在10 000 r/min下SKF ROF测试 L_{50}寿命, 小时	 >300, 在120 °C (250 °F)下
EP性能 磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 1.8最大 2 600最小
包装规格	420 ml筒装 5, 18, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD)
保质期	2 年

[1] 典型值

LGBB 2

SKF风力发电偏航和叶片轴承润滑脂

是以合成PAO油为基础油，以复合锂基为稠化剂，特别研发用于极端工况下的润滑脂，包括低速、重载、低温和振荡环境。无论风机处于运行模式还是停机模式，无论是陆地安装还是近海安装或者在寒冷地区，该润滑脂均适用。

- 优异的抗布氏磨损腐蚀性能
- 优异的重载润滑能力
- 良好的低温启动性能
- 在低温下具有良好的泵送性能
- 较佳的抗水性
- 优异的抗腐蚀性
- 较佳的热稳定性和机械稳定性

典型应用：

- 风机叶片和偏航轴承应用





技术参数

订货号	LGBB 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KP2G-40
NLGI稠度等级	2
皂基类型	复合锂基
颜色	黄色
基础油类型	合成油 (PAO)
工作温度范围	–40至+120 °C (–40至+250 °F)
滴点DIN ISO 2176	>200 °C (390 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s	68
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	265–295 +50最大
机械稳定性 滚筒实验, 50h at 80 °C, 10^{-1} mm	+50最大
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准 – 盐水测试 (100%海水)	0–0 0–1 [1]
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	1最大
分油能力 DIN 51817, 在40 °C下7天, 静态, %	4最大, 2.5 [1]
铜腐蚀 DIN 51 811,	120 °C (250 °F)下最大值 1
EP性能 磨斑直径DIN 51350/5, 1400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	0,4 [1] 5 500 [1]
滚动轴承润滑寿命测试 Fe8, DIN 51819, 80 kN, 80 °C, C/P 1.8, 500 h	pass
布氏磨损腐蚀 ASTM D4170 FAFNIR测试, mg	0–1 [1]
包装规格	420 ml筒装 5, 18, 180 kg

[1] 典型值

LGLT 2

SKF低温、超高速轴承润滑脂

SKF LGLT 2是完全以合成油为基础油的高品质锂基润滑脂。采用了独特的增稠剂技术以及低粘度油 (PAO) 受温度的影响不大，因此在低温 (–50 °C) 和n d_m值达到 1.6×10^6 的超高速下可提供优异的润滑能力。

- 低摩擦力矩
- 静音运行
- 较好的氧化安定性和抗水性

典型应用：

- 纺织绽子
- 机床主轴
- 仪器和控制设备
- 在医用和牙科设备中使用的小型电机
- 滚轴溜冰鞋
- 印刷机滚筒
- 机器人







技术参数

订货号	LGLT 2/(包装规格)
DIN 51825代码	K2G-50
NLGI稠度等级	2
皂基类型	锂基
颜色	米色
基础油类型	合成油 (PAO)
工作温度范围	–50至+110 °C (–60至+230 °F)
滴点DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 18 4,5
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 +50最大
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准	 0–1
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 <4
铜腐蚀 DIN 51 811	00 °C (210 °F)下 1最大
滚动轴承润滑脂寿命 在10 000 r/min下SKF ROF测试 L_{50} 寿命, 小时	 >1 000, 100 °C (210 °F)下20 000 r/min
EP性能 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 2 000 min.
包装规格	180 g管装 0.9, 25, 170 kg

LGWM 1

SKF低温、极压轴承润滑脂

SKF LGWM 1是以矿物油为基础油、含有极压添加剂的锂基润滑脂。极其适用于在径向和轴向载荷下运行的轴承的润滑。





- 在低至 –30 °C (–20 °F) 的低温下可形成良好的油膜
- 在低温下具有良好的泵送能力
- 良好的抗腐蚀性保护
- 良好的抗水性

典型应用：

- 风力发电设备
- 螺旋输送机
- 集中润滑系统
- 球面滚子推力轴承



技术参数

订货号	LGWM 1/(包装规格)
DIN 51825代码	KP1G-30
NLGI稠度等级	1
皂基类型	锂基
颜色	棕色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	–30至+110 °C (–20至+230 °F)
滴点DIN ISO 2176	>170 °C (>340 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 200 16
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 310–340 +50最大
抗腐蚀性: Emcor: – ISO 11007标准 – 水淋测试	 0–0 0–0
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 8–13
铜腐蚀 DIN 51 811	 90 °C (>195 °F) 下2最大
EP性能 磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 1.8最大 3 200最小 [1]
布氏磨损腐蚀 ASTM D4170 (mg)	 5.5 [1]
包装规格	420 ml筒装 5, 50, 180 kg TLMR

[1] 典型值

LGWM 2

SKF重载、宽温轴承润滑脂

SKF LGWM 2为宽温、重载和潮湿环境的润滑而研发。SKF LGWM 2以合成油/矿物油为基础油，使用较新的复合磺酸钙稠化剂技术。





- 优异的抗腐蚀性
- 优异的机械稳定性
- 优异的重载润滑能力
- 良好的微动腐蚀保护
- 在低温下有良好的泵送能力

典型应用：

- 风力发电
- 重载工程机械
- 暴露在风雪下的应用
- 海上设备
- 球面滚子推力轴承



技术参数

订货号	LGWM 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KP2G-40
NLGI稠度等级	1–2
皂基类型	复合磺酸钙基
颜色	黄色
基础油类型	合成油 (PAO)/ 矿物油
工作温度范围	–40至+110 °C (–40至+230 °F)
滴点DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)
基础油粘度	
40 °C, mm^2/s	80
100 °C, mm^2/s	8.6
锥入度DIN ISO 2137	
60次剪切, 10^{-1} mm	280–310
100 000次剪切, 10^{-1} mm	+30最大
机械稳定性	
滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm	+50最大
抗腐蚀性	
Emcor: – ISO 11007标准	0–0
– 水淋测试	0–0
– 盐水测试 (100%海水)	0–0 [1]

抗水性	
DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	1最大
分油能力	
DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	3最大
润滑能力	
R2F, 在120 °C下运行测试B方法	140 °C (285 °F) 下通过
R2F, 冷室测试 (+20 °C)	通过
R2F, 冷室测试 (–30 °C)	通过
铜腐蚀	
DIN 51 811,	100 °C (210 °F) 下2最大
滚动轴承润滑脂寿命	
在10 000 r/min下SKF ROF测试	
L_{50} 寿命, 小时	110 °C (230 °F) 下1 824 [1]
EP性能	
磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,5最大 [1]
4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	4 000最小 [1]
布氏磨损腐蚀	
ASTM D4170 FAFNIR测试, +25 °C, mg	5,2 [1]
ASTM D4170 FAFNIR测试, –20 °C, mg	1,1 [1]
包装规格	420 ml筒装 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

[1] 典型值

LGEM 2

SKF含固体润滑剂的高粘度轴承润滑脂

SKF LGEM 2是以矿物油为基础油，含有二硫化钼和石墨的高粘度锂基润滑脂。其中含有二硫化钼和石墨，为受高载荷、重度振动影响及缓慢转动的苛刻条件应用提供极端的保护。



- 高的氧化安定性
- 含二硫化钼和石墨，即使油膜遭到破坏仍能提供润滑

典型应用：

- 对在重载和低速下运行的轴承有良好润滑
- 颚式破碎机
- 铺轨机器
- 升降机门架车轮
- 建筑机器，例如机械撞锤、起重机臂和起重机吊钩







技术参数

订货号	LGEM 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KPF2K-20
NLGI稠度等级	2
皂基类型	锂基
颜色	黑色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	–20至+120 °C (–5至+250 °F)
滴点DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 500 32
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 325最大
机械稳定性 滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm V2F测试	 345最大 'M'
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准 – 水淋测试	 0–0 0–0
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 1–5
润滑能力 R2F, 在120 °C下运行测试B方法	 100 °C (210 °F) 下通过
铜腐蚀 DIN 51 811, 110 °C	 100 °C (210 °F)下2最大
EP性能 磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 1.4最大 3 000最小
包装规格	420 ml筒装 5, 18, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD)

LGEV 2

SKF含固体润滑剂的超高粘度轴承润滑脂

SKF LGEV 2是以矿物油为基础油，含有二硫化钼和石墨，锂-钙基超高粘度的优质润滑脂。其中含有二硫化钼和石墨，结合极高粘度的润滑油使用，在涉及高载荷、缓慢旋转和严重振动的较恶劣的条件下提供出色的保护功能。



- 极适用于润滑承受高载荷和低转速的大尺寸球面滚子轴承，可能发生微量滑动的情况
- 较好的机械稳定性，具有良好的抗水性和防腐蚀保护

典型应用：

- 旋转鼓轮上的耳轴轴承
- 回转窑和干燥机上的支撑辊和推力辊
- 斗式挖掘机
- 回转轴承
- 重载辊压机
- 破碎机





技术参数

订货号	LGEV 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KPF2K-10
NLGI稠度等级	2
皂基类型	锂基/钙基
颜色	黑色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	–10至+120 °C (15至250 °F)
滴点DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 1 020 58
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 325最大
机械稳定性 滚筒实验, 在100 °C下72小时, 10^{-1} mm V2F测试	 +50最大 'M'
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准 – 水淋测试 – 盐水测试 (100%海水)	 0–0 0–0 [1] 0–0 [1]
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 1–5
铜腐蚀 DIN 51 811, 110 °C	 100 °C (210 °F) 下1最大
EP性能 磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4	 1.2最大 3 000最小
包装规格	35 g管装 420 ml筒装 5, 18, 50, 180 kg TLMR

[1] 典型值

LGHB 2

SKF重载、高温、高粘度轴承润滑脂

SKF LGHB 2是一种以高粘度矿物油为基础油的高品质润滑脂，采用新的复合磺酸钙稠化技术。其配方可耐受高温及极端载荷，适合多种应用，在水泥、矿山和金属领域尤其出色。该型润滑脂不含添加剂，其极端耐压的性质来自于肥皂结构



- 出色的承载能力、抗氧化性，即使在大量水侵入的情况下也可提供较佳的防腐保护
- 可承受200 °C (390 °F) 的瞬时温度

典型应用：

- 钢 — 钢摩擦副的滑动轴承
- 制浆和造纸机器
- 沥青振动筛
- 连铸设备
- 在最高达150 °C (300 °F) 的温度下运行的密封球面滚子轴承
- 轧机工作轧辊轴承
- 叉车门架滚轮轴承





技术参数

订货号	LGHB 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KP2N-20
NLGI稠度等级	2
皂基类型	复合磺酸钙
颜色	棕色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	–20至+150 °C (–5至+300 °F)
滴点DIN ISO 2176	>220 °C (>430 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 400–450 26,5
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 –20至+50 (325最大)
机械稳定性 滚筒实验, 在100 °C下72小时, 10^{-1} mm V2F测试	 –20至+50 变化 'M'
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准 – 水淋测试 – 盐水测试 (100%海水)	 0–0 0–0 0–0 [1]
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 1–3 at 60 °C (140 °F)
润滑能力 R2F, 在120 °C下运行测试B方法	 140 °C (285 °F) 下通过
铜腐蚀 DIN 51 811	 150 °C (300 °F) 下2最大
滚动轴承润滑脂寿命 在10 000 r/min下SKF ROF测试 L_{50} 寿命, 小时	 >130 °C (265 °F) 下1 000
EP性能 磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 0,86 [1] 4 000最小
布氏磨损腐蚀 ASTM D4170 (mg)	 0 [1]
包装规格	420 ml筒装 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

[1] 典型值

LGHC 2

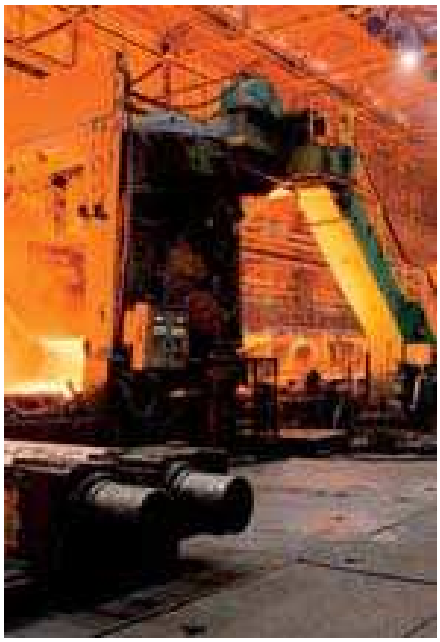
重载、防水、耐高温轴承润滑脂

LGHC 2 是以矿物油为基础油的润滑脂，采用最新的复合磺酸钙稠化技术。专为高载荷、大量水存在和高温应用而设计。非常适用于重载应用，特别是在水泥、采矿和钢铁行业。

- 良好的机械稳定性
- 优异的抗腐蚀性
- 优异的重载润滑能力

典型应用：

- 冶金行业轧辊
- 连铸机
- 振动筛。
- 球磨机轴承





可选用的包装规格

Packsize	Designation
50kg桶	LGHC 2/50
180kg桶	LGHC 2/180

技术参数

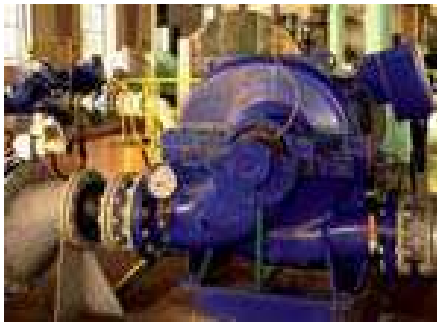
订货号	LGHC 2/(包装规格)
DIN 51825	KP2N-20
NLGI 稠度等级	2
皂基类型	复合磺酸钙
颜色	褐色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	-20 至 +140 °C
滴点, DIN ISO 2176	>280 °C
基础油粘度	
40°C, mm^2/s	450
100°C, mm^2/s	31
锥入度 DIN ISO 2137	
60次剪切, 10^{-1} mm	265-295
100 000次剪切, 10^{-1} mm	+30 最大
机械稳定性	
滚筒试验,80 °C下50小时, 10^{-1} mm	–20 至最大 +30
抗腐蚀性	
Emcor: – standard ISO 11007 标准	0-0
– 盐水测试 (100% 海水)	0-1
抗水性	
DIN 51 807/1,	
90°C下3小时	1 最大
水淋测试 ASTM D1264, %	2 最大
分油	
DIN 51817,	
40°C 下7天,静态,%	2*
润滑能力	
R2F, 120°C下运行测试B	在140 °C下通过
铜腐蚀	
DIN 51811, 100 °C	1b最大
极压性能	
磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1.2*
焊接载荷DIN 51350/4, N	4 000*
包装规格	50, 180 kg

* 典型数值

LGHP 2

SKF高温、高性能轴承润滑脂

SKF LGHP 2是一种以矿物油为基础油的优质润滑脂，使用聚脲 (双脲) 稠化剂。适合电机及类似应用使用。





- 在高温下具有较长的使用寿命
- 宽温
- 优异的防腐蚀性
- 热稳定性高机械稳定性好
- 良好的低温启动性能
- 与一般聚脲基和锂复合基润滑脂兼容
- 低噪音特性

典型应用：

- 电机：小型、中型和大型
- 工业风机，包括高速风机
- 水泵
- 纺织、纸加工和干燥机器中的滚动轴承
- 在中温和高温下运行的中高速球轴承(和辊子轴承)
- 离合器分离轴承
- 垂直轴应用
- 窑车和辊子



技术参数

订货号	LGHP 2/(包装规格)
DIN 51825代码	K2N-40
NLGI稠度等级	2–3
皂基类型	双聚脲基
颜色	蓝色
基础油类型	矿物油
工作温度范围	–40至+150 °C (–40至+300 °F)
滴点DIN ISO 2176	>240 °C (>465 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 96 10.5
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 245–275 365最大
机械稳定性 滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm	 365最大
抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准 – 水淋测试 – 盐水测试 (100%海水)	 0–0 0–0 0–0
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 1–5 [1]
润滑能力 R2F, 在120 °C下运行测试B方法	 通过
铜腐蚀 DIN 51 811	 150 °C (300 °F) 下 1最大
滚动轴承润滑脂寿命 在10 000 r/min下SKF ROF测试 L_{50} 寿命，小时	 150 °C (300 °F)下 1 000最小
布氏磨损腐蚀 ASTM D4170 (mg)	 7 [1]
包装规格	420 ml筒装 1, 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

[1] 典型值

LGED 2

耐高温及恶劣环境的轴承润滑脂

SKF LGED 2是使用PTFE为稠化剂，以合成氟化油为基础油的优质润滑脂。适合从 180 °C (392 °F) 到 240 °C (464 °F) 的极高温度下使用，以及/或者酸/碱、真空、氧气等之类的侵蚀性环境。

- 优异的抗氧化性
- 高温下的蒸发损耗极低
- 良好的抗腐蚀性
- 在侵蚀性环境下有长的使用寿命，例如在有高纯氧、乙烷等存在的环境或区域里

典型应用：

- 烘焙设备 (如烤箱)
- 玻璃行业
- 窑车轮毂轴承
- 仿形机上的承重辊子
- 威化饼烘烤设备
- 纺织干燥机
- 薄膜拉伸机
- 高温风机
- 真空泵



新



重要说明:

LGET 2是一种氟化物润滑脂，不能与其他润滑脂、润滑油及防腐剂兼容。因此，在加润滑脂之前，一定要将轴承和润滑系统彻底清洁干净。(再次使用LGET 2时无需清洁)

技术参数

订货号	LGED 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KFK2U-30
NLGI稠度等级	2
皂基类型	PTFE
颜色	乳白色
基础油类型	PFPE (合成含氟类高聚物)
工作温度范围	–30至+240 °C (–22至+464 °F)
滴点DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 460 42
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 271 [1]
抗腐蚀性 Skf Emcor: – ISO 11007标准	 0–0 [1]
EP性能 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 8 000最小
抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
铜腐蚀 ISO 2160	 100 °C (210 °F) 下 1最大
滚动轴承润滑脂寿命 在10 000 r/min下SKF ROF测试 L_{50} 寿命，小时	 >700, 在220 °C (430 °F) 时
蒸发损耗： 200 °C下 6 周，重量损失百分比	 <3,5%
密度 在20 °C, g/cm^3	 1,96
包装规格	1 kg

[1] 典型值

LGET 2

SKF 极端温度极端条件轴承润滑脂

SKF LGET 2 是一种合成的氟化油基润滑脂，使用了 PTFE 增稠剂。特别适用于从 200 °C (390 °F) 到 260 °C (500 °F) 的极高温度下的应用。

- 在侵蚀性环境下具有长寿命，例如，存在高纯度气态氧和己烷的高度反应区
- 出色的耐氧化性
- 良好的耐腐蚀性
- 对于水和蒸汽具有出色的耐受性

典型应用

- 烘焙设备 (烤箱)
- 车室窑车轮
- 复印机中的承载辊
- 饼干烘焙机
- 织物干燥机
- 薄膜拉伸设备
- 极端温度下运行的电机
- 事故风机/高温风机
- 真空泵





重要说明：

LGET 2 是一种氟化润滑脂，与其他润滑脂、润滑油和防腐剂不相容 (LGED 2 除外)。因此，在应用新的润滑脂前必须对轴承和系统进行极其彻底的清洗。

技术参数

订货号	LGET 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KFK2U-40
NLGI稠度等级	2
皂基类型	PTFE
颜色	乳白色
基础油类型	合成油 (氟聚醚)
工作温度范围	–40至+260 °C (–40至+500 °F)
滴点DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)
基础油粘度	
40 °C, mm^2/s	400
100 °C, mm^2/s	38
锥入度DIN ISO 2137	
60次剪切, 10^{-1} mm	265–295
机械稳定性	
滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10^{-1} mm	±30最大, 130 °C (265 °F)
抗腐蚀性	
Emcor: – ISO 11007标准	1–1
抗水性	
DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	0最大
分油能力	
DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	13最大, 200 °C (390 °F) 下30个最小
铜腐蚀	
DIN 51 811	150 °C (300 °F) 下最大为 1
滚动轴承润滑脂寿命	
在10 000 r/min下SKF ROF测试 L_{50} 寿命, 小时	>1 000 [1] 在 220 °C (428 °F) 时
EP性能	
4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	8 000最小
包装规格	50 g (25 ml) 注射器 1 kg

[1] 典型值

SKF食品级润滑剂

LGFP 2

通用食品级润滑脂

SKF LGFP 2是一种洁净无毒的轴承润滑脂，以医用白油为基础油，复合铝为稠化剂。

- 优异的抗水性
- 优异的润滑脂寿命
- 优异的抗腐蚀性
- 实际上呈中性的 pH 值
- NSF H1认证、伊斯兰和犹太食品认证

应用

- 盒式包装机用轴承
- 包装机
- 输送机轴承
- 装瓶机







订购信息

包装规格	LGFP 2	包装规格	LGFP 2
420 ml筒装	LGFP 2/0.4	SKF SYSTEM 24 / LAGD 125 ml	LAGD 125/FP2
1 kg罐装	LGFP 2/1	SKF SYSTEM 24 / TLSD 125 ml	TLSD 125/FP2
18 kg罐装	LGFP 2/18	SKF SYSTEM 24 / TLSD 250 ml	TLSD 250/FP2
180 kg罐装	LGFP 2/180	TLMR 120 ml	LGFP 2/MR120
SKF SYSTEM 24 / LAGD 60 ml	LAGD 60/FP2	TLMR 380 ml	LGFP 2/MR380

技术参数

订货号	LGFP 2/(包装规格)		
NLGI稠度等级	2	抗腐蚀性 Emcor: – ISO 11007标准	 0–0 [1]
DIN 51825代码	K2G-20	抗水性 DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时	 1最大
外观	透明	分油能力 DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, %	 1–5
皂基类型	复合铝基	滚动轴承润滑脂寿命 ROF测试 10 000 r/min下的L_{50}寿命, 小时	 110 °C (230 °F) [1] 下1 000
基础油类型	医用白油	EP性能 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	 1 100最小
工作温度范围	–20至+110 °C (–5至+230 °F)	货架寿命	2年
滴点DIN ISO 2176	>250 °C (>480 °F)	NSF注册号	128004
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 150 15.3		
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm 100 000次剪切, 10^{-1} mm	 265–295 +30最大		

[1] 典型值

LGFQ 2

高载荷耐水宽温度食品级润滑脂

SKF LGFQ 2是一种合成油基润滑脂，采用了新的复合磺酸钙增稠剂技术。适合食品医疗行业中承受高载荷、潮湿环境以及温度波动的应用。



- 出色的防腐保护
- 出色的机械稳定性
- 出色的高载荷润滑能力
- 良好的虚假硬度保护
- 低温下良好的可泵性
- NSF H1 注册，通过清真食品和洁食认证

典型应用

- 压粒机（宠物食品、糖、盐）
- 搅拌机
- 磨坊
- 集中润滑系统



新



技术参数

订货号	LGFQ 2/(包装规格)
DIN 51825	KP1/2N-40
皂基类型	复合磺酸钙
NLGI 级别	1–2
颜色	棕色
基础油类型	合成 (PAO)
工作温度范围	–40至+140 °C (–40至+284 °F)
滴点，DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 320 30
锥入度ISO 2137 60次剪切 100 000次剪切	 280–310 最大值+30
机械稳定性 滚筒实验，在80 °C下50小时，10^{-1} mm	 –20 to +30 max.
抗腐蚀性 Emcor: – 标准 ISO 11007 – 盐水测试 (0.5% NaCl) DIN 51802	 0–0 0–0
抗水性 DIN 51807/1，90 °C 下 3 小时 水洗 ASTM D1264，百分比	 最大值 1 0
分油能力 DIN 51817，40 °C 下 7 天，百分比	 最大值 3
润滑能力 R2F，在120 °C下运行测试B方法	 通过
铜腐蚀 DIN 51811	 1b 最大值，100 °C (210 °F) 下
EP性能 DIN 51350/5，磨痕，1400 N，mm DIN 51350/4，焊接载荷，N	 最大值 1 >4 000
摩擦腐蚀 ASTM D4170 FAFNIR 测试，mm	 0,8 [1]
货架寿命	2 年
NSF注册号	153759
包装规格	420 ml 圆套筒， 18, 50, 180 kg， SKF SYSTEM 24 LAGD, TLSD, TLMR

[1] 典型值

LFFH 46

LFFH 68

SKF食品级液压油

SKF LFFH 46和LFFH 68是合成液压油，适用于食品业机械设备的润滑。

- 优异的抗磨性
- 优异的油水分离性
- 优异的抗腐蚀性
- 通过NSF H1认证，通过伊斯兰和犹太食品认证

应用

- 液压系统
- 液力耦合器
- 循环油系统







订购信息

包装规格	LFFH 46	LFFH 68
22升罐装	LFFH 46/22	LFFH 68/22
205升罐装	LFFH 46/205	LFFH 68/205

技术参数

订货号	LFFH 46/(包装规格)	LFFH 68/(包装规格)
外观	淡黄色	淡黄色
工作温度范围	–60至+140 °C (–76至+284 °F)	–50至+140 °C (–58至+284 °F)
基础油类型	合成 (PAO)	合成 (PAO)
基础油粘度 ISO 3104		
40 °C, mm^2/s	46	68
100 °C, mm^2/s	7,9	10,6
密度ISO 12185		
15 °C, kg/m^3	836	843
闪点DIN/EN/ISO 2592 COC	248 °C	258 °C
倾点ISO 3016	<–60 °C	<–60 °C
FZG-测试A/8.3/90失效载荷等级DIN 51354-2	12	>12
粘度指数DIN ISO 2909	142	143
货架寿命	2年	2年
NSF注册号	149599	149600

LFFG 220

LFFG 320

SKF食品级齿轮油

SKF LFFG 220和LFFG 320是合成齿轮油，适用于食品业机械设备的润滑。

- 优异的极压特性
- 优异的粘度指数，可较大程度的减少温度变化所造成的粘度变化
- 优异的抗腐蚀性
- 通过NSF H1认证，通过伊斯兰和犹太食品认证

应用

- 封闭式齿轮箱
- 包装
- 输送机







订购信息

包装规格	LFFG 220	LFFG 320
22升罐装	LFFG 220/22	LFFG 320/22
205升罐装	LFFG 220/205	LFFG 320/205

技术参数

订货号	LFFG 220/(包装规格)	LFFG 320/(包装规格)
外观	淡黄色	淡黄色
工作温度范围	–40至+140 °C (–40至+284 °F)	–35至+140 °C (–31至+284 °F)
基础油类型	合成 (PAO)	合成 (PAO)
基础油粘度 ISO 3104		
40 °C, mm^2/s	220	320
100 °C, mm^2/s	25	33,4
密度ISO 12185		
15 °C, kg/m^3	847	852
闪点DIN/EN/ISO 2592 COC	276 °C (529 °F)	278 °C (532 °F)
倾点ISO 3016	–48 °C (–54 °F)	–45 °C (–49 °F)
FZG测试A/8.3/90失效载荷等级DIN 51354-2	>12	>12
粘度指数DIN ISO 2909	143	147
货架寿命	2年	2年
NSF注册号	149597	149598

LFFM 80

LHFP 150

LFFT 220

SKF食品级链条油

我们的食品级链条油系列产品专为食品和饮料行业中高温、高湿度和低温的环境而开发。这些环境因素均为选择正确油品的关键性因素。

LFFM 80 – LFFM 80抗潮湿链条油在发面机和意大利面干燥机等高水分环境以及可能发生冷凝的应用中具有特别出色的性能。这款低粘度半合成油可防止链条上积聚残留物，并具有良好的抗磨性和抗腐蚀性。

LHFP 150 – LHFP 150通用链条油对于糖果业和蔬菜水果加工业中的低温和高温应用具有出色的性能。该产品配方基于合成油，且具备良好的抗腐蚀性和抗磨性以及出色的抗老化与氧化稳定性。

LFFT 220 – LFFT 220高温链条油主要用于面包烘烤炉或其他耐受高温的设备。该产品在高温下具有良好的抗磨性和极低的蒸发损耗，并且因其出色的配方和合成基础油而具有绝佳的抗氧化性。

NSF H1注册与洁食认证









订购信息

包装规格	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
5升罐装	LFFM 80/5	LHFP 150/5	LFFT 220/5
SKF SYSTEM 24 / LAGD 125 ml	LAGD 125/FFM80	LAGD 125/HFP15	LAGD 125/FFT22
SKF SYSTEM 24 / TLSD 122 ml	–	LHFP 150/SD125	–
SKF SYSTEM 24 / TLSD 250 ml	–	LHFP 150/SD250	–

技术参数

订货号	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
外观	白色	无色	黄色
基础油类型	半合成油 (矿物油/酯)	合成酯 (PAO)	合成酯
比重	0,89	0,85	0,95
工作温度范围	–30至+120 °C (–22至+248 °F)	–30至+120 °C (–22至+248 °F)	0至250 °C (32至482 °F)
基础油粘度： 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 大约80 大约10	 ISO VG 150 大约19	 ISO VG 220 大约17
闪点	>200 °C (>392 °F)	>200 °C (>392 °F)	>250 °C (>482 °F)
NSF注册号	146767	136858	146768
货架寿命	2年	2年	2年

LDTS 1

SKF干式薄膜润滑剂

SKF干式薄膜润滑剂LDTS 1专用于饮料加工行业中塑料平板链式输送机的自润滑。该产品可以很好地附着到经过处理的工作面，并具有较好的润滑性能。该润滑剂中含有合成油与PTFE固体润滑剂。



在存放后，容器中可以观察出原料分离的情况，这是正常现象。摇动产品，将其恢复至正常状态。自动润滑系统必须配备搅拌机构。用于输送机的 SKF 干式润滑系统较为适用。

- 不再需要大量的水和水溶性润滑剂，从而降低成本
- 降低现场滑倒的危险，提高了操作人员的安全性
- 使得环境干燥，保证包装质量
- 较大程度地抑制微生物生长，从而降低产品污染风险
- 避免更换成本以及非计划停机时间，从而提高生产效率
- 降低清洗成本
- NSF H1 注



应用

- 使用PET、包装箱、玻璃或易拉罐包装的装瓶生产线中的输送机



订购信息

包装规格	LDTS 1
5升罐装	LDTS 1/5

技术参数

订货号	LDTS 1		
成分	矿物油、碳氢化合物、添加剂、PTFE	制备闪点	100 °C (210 °F)
		溶媒蒸发后的闪点	
外观	白色		>170 °C (340 °F)
工作温度范围	–5至+60 °C (25至140 °F)	NSF注册号	139739
40 °C (104 °F) 下粘度	28 mm^2/s	货架寿命	2年
倾点	<0 °C		
密度25 °C (77 °F)	841 kg/m^3		

LMCG 1

格栅和齿式联轴器润滑脂

LMCG 1是一种使用聚乙烯为稠化剂，矿物油为基础油的润滑脂。该产品同时还使用了复合锂基增稠技术，其配方可承受高离心力和高扭矩，即使在存在严重的冲击载荷、不对中以及振动的条件下，也可良好地适用于格栅与齿式（柔性）联轴器。

- 绝佳的抗油水分离能力
- 高加速度和高运行速度
- 出色的大扭矩润滑性能
- 高耐腐蚀性
- 超出AGMA CG-1型和AGMA CG-2型要求



应用

- 格栅和齿式联轴器
- 柔性重载格栅和齿式联轴器

LGLS 0

低温底盘润滑脂

SKF LGLS 0是一款半流体状的底盘润滑脂，通过集中润滑系统在中、低温环境下使用。它采用无水钙基增稠剂和高粘度基础油，具有优异的抗水性、表面附着能力和非常好的抗磨性。

- 在中、低温下有优异的泵送性能。
- 较佳的抗水性和抗腐蚀性。
- 优异的抗磨性。
- 优异的表面附着能力。



技术参数

订货号	LMCG 1/(包装规格)	LGLS 0/(包装规格)
DIN 51825代码	GOG1G-0	KP0G-40
NLGI稠度等级	1	0
皂基类型	聚乙烯	无水钙
颜色	棕色	红色
基础油类型	矿物油	矿物油和聚合物
工作温度范围	0至120 °C (32至248 °F)	–40至 +100 °C (–40至+212 °F)
滴点IP 396	210 °C (410 °F)	>120 °C (>248 °F)
基础油粘度 40 °C, mm^2/s 100 °C, mm^2/s	 761 44	 1 370 96
锥入度DIN ISO 2137 60次剪切, 10^{-1} mm	 310–340	 355–385
抗腐蚀性 SKF Emcor标准 ISO 11007	 0–0	 0-0
流动压力, –40 °C	–	<1 400 mbar
EP性能 磨斑直径DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4	 0,5最大 3 200 N [1)]	 – 3 200 N
包装规格	35 g管装, 420 ml筒装, 2, 18, 50 kg	18 kg, 180 kg

[1)] 典型值

LGLS 2

底盘润滑脂

SKF LGLS 2 底盘润滑脂是中高温度环境下的润滑系统使用的理想之选。
它采用无水钙基增稠剂和高粘度基础油，具有优异的抗水性、表面附着能力和非常好的抗磨性。

- 在中高环境温度下有优异的泵送性能
- 极佳的抗水性和抗腐蚀性
- 优异的抗磨性
- 优异的表面附着能力

典型应用

- 建筑设备
- 重型越野机械，如挖掘机、轮式装载机等
- 林业和农业设备，如圆木集运机、收割机
- 集卡车
- 关节
- 低速滑动和滚动轴承









包装规格

包装规格	订货号
18 kg桶	LGLS 2/18
180 kg桶	LGLS 2/180

技术参数

订货号	LGLS 2/(包装规格)
DIN 51825 代码	KP2K-20
NLGI 稠度等级	2
稠化剂	无水钙基
颜色	红色
基础油类型	矿物油&聚合物
工作温度范围	-20 至 +120 °C (-4 至 +248 °F)
滴点 IP 396	>140 °C (>284 °F)
基础油粘度	
40 °C, mm^2/s	1 300
100 °C, mm^2/s	106

锥入度 DIN ISO 2137	
60 次剪切, 10^{-1} mm	265-295
抗腐蚀性	
SKF Emcor 标准 ISO 11007	0-0
SKF Emcor 水淋测试	0-0
水淋测试	
ISO 11009, 1h/80 °C	2%
流动压强, -20 °C	<1 400 mbar
极压性能	
4 球测试, 焊接载荷DIN 51350/4	2 800 N
4 球测试, 磨斑直径	
DIN 51350/5 @ 1 400N	<2

LHMT 68

LHHT 265

SKF链条油

满足工业环境下绝大多数工业链条应用的需要



LHMT 68 - SKF LHMT 68是一种适用于中等温度范围和粉尘环境的理想润滑油，比如水泥及原料处理或输送行业。该产品具有极强的渗透性和扩散性，容易在摩擦表面形成润滑油膜，能够满足上述工况要求。

LHHT 265 - SKF LHHT 265合成油是一种适用于高载荷、高温条件下的合成润滑油，例如纸浆、造纸和纺织行业。该产品高温时不会形成残渣，与密封及高分子材料 (如塑料等) 兼容性好。

- 延长链条寿命，延长补充润滑周期
- 减少油品消耗，降低能源消耗

应用

- 传送链
- 驱动链
- 提升链



订购信息

链条油		LHMT 68	LHHT 265
产品描述		中等温度链条油	高温链条油
5升罐装		LHMT 68/5	LHHT 265/5
SKF SYSTEM 24			
LAGD系列	全套60 ml	LAGD 60/HMT68 [1]	–
	全套125 ml	LAGD 125/HMT68 [1]	LAGD 125/HHT26 [1]
TLSD系列	全套122 ml	TLSD 125/HMT68	TLSD 125/HHT26
	全套250 ml	TLSD 250/HMT68	TLSD 250/HHT26
	补充装122 ml	LHMT 68/SD125	LHHT 265/SD125
	补充装250 ml	LHMT 68/SD250	LHHT 265/SD250

[1] 包括单向阀

技术参数

订货号	LHMT 68	LHHT 265
产品描述	中等温度链条油	高温链条油
相对密度	0,85	0,92
颜色	土黄	橙黄
基础油类型	矿物油	合成酯
工作温度范围	–15至+90 °C (5至194 °F)	高达250 °C (482 °F)
基础油粘度:		
40 °C, mm^2/s	ISO VG 68	大约265
100 °C, mm^2/s	大约9	大约30
闪点	>200 °C (392 °F)	大约260 °C (500 °F)
倾点	<-15 °C (5 °F)	n/a